

端子はんだ付け推奨条件

1. 対象シリーズ

- ① P-2000 ② P-3000S ③ P-8300 ④ P-8305
⑤ P-8505 ⑥ PA-100

2. 仕様

シリーズ名	部品形状	はんだ仕様
P-2000	リン青銅	鉛フリーはんだ
P-3000S	銅+はんだめっき	
P-8300	銅+金めっき	
P-8305	鉄+金めっき	
P-8505	銅+金めっき	
PA-100	黄銅+錫めっき	

3. 条件

- ① はんだごてによる
② 温度: 350 ℃
③ 時間: 3 秒
④ フロー, リフローは不可

4. 注意事項

上記のはんだ条件は推奨値です。基板ランドサイズやはんだごて容量などにより、最適条件は変化しますので、ご確認の上、実施をお願い致します。

以上